



## 高效封闭剂 ZN-300S

ISSUED: 2014/03/28

REVDAT: 2016/12/16

### 一、简介

ZN-300S 封闭剂是一种用于镀锌及锌合金钝化后的抗腐蚀性能的水溶性封闭剂。它的使用成本低，防腐性能强，并且能提供光泽的外观。此封闭剂具有极高的抗盐雾功能，还有防指纹效果。工件在返镀之前，300#封闭剂

### 二、技术参数

1. 固体含量大约 20%
2. PH 值 8.0-9.5 用氨水调整
3. 比重 0.99@20°C
4. 操作浓度 黑钝之后 30-50%，蓝白五彩钝化之后 3-10%
5. 使用温度 20-30°C，操作温度不低于 15°C.

### 三、使用建议

1. 确保工件表面没有破水残迹，电镀完成后的工件可以从钝化后的最后一道工序水洗直接进行烘干。
2. 终水洗直接进行烘干。
3. 将工件浸渍大约 30 秒
4. 去烘干前让工件滴干至少 2 分钟以去除任何流迹。
5. 让工件达到最佳的防腐性能，工件应该热风干。建议 80-120°C, 10-20 分钟。

### 四、分析方法

测量总固体含量

1. 称取一个空的铝皿的重量并记录 (A)
2. 大概称取 1g 的槽液样品到铝皿中，记录重量 (B)
3. 将装有样品的铝皿放入已加热的 100-110°C 的烘箱中，烘烤 2 小时。
4. 取出铝皿放入干燥器中冷却至室温称重并记录 (C)，
5. 计算  $(C-A)/(B-A) \times 100 = 300\#$  封闭剂含量%
6. 可以重复分析并取平均值为结果。
7. 添加 50ml/L 的 300# 封闭剂将提高 1% 的固体含量

### 五、包装规格

25kg/桶

**声明：**此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。