



## 黑钝封孔剂 ZN-400S

ISSUED: 2014/03/28

REVDAT: 2016/12/16

### 一、简介

ZN-400S 是一种不含六价铬的后处理剂，它主要应用在镀锌和锌合金镀层的黑钝之后处理上。它能提高盐雾性能，增强外观的光泽度。此工艺为单剂使用打操作方便，它适用于滚镀和挂镀。

### 二、操作参数

浓度 10-20%

PH 值 3.8-4.8

浸渍时间 10-20 秒

温度 20-50℃

### 三、溶液配制

- 1、在干净的槽体中加入 50%的纯净水
- 2、加入所需的 400S 浓缩液，搅拌至混合均匀。
- 3、使用 PH 计或 PH 试纸测量 PH 值，用硫酸或稀的氢氧化钠溶液调整。
- 4、加水至操作液位并加温至操作范围

### 四、槽液维护

槽液通过日常的添加 400S 浓缩液来控制其浓度，溶液的消耗量取决于带出量。建议每处理一平方米的工件表面积，添加 20-30 毫升的 400S 封孔剂。PH 值用硫酸和稀的氢氧化钠溶液来调整。

### 五、工艺流程

滚镀钝化后的工件-三道水洗-400#封孔处理-离心烘干-封闭-离心烘干  
挂镀钝化后的工件-三道水洗-400#封孔处理-水洗三道-烘干-封闭-烘干

### 六、分析方法

用比重计来检测工作液的比重

$(\text{比重}-1.00) \times 303 = 400\text{S}\%$

例如：工作液的比重为 1.051 经计算 400S 浓度为 15.4%

### 七、包装规格

25kg/桶

**声明：**此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。