



## C06 多功能环保除油剂

ISSUED:2014/03/28

REV DAT:2016/12/16

### 一. 产品简介

多功能环保除油剂是低泡型除油,采用21世纪美国新科技,由几种多功能的表面活性元素复配而成,属酸性除油精,调PH 11-14使用,通过加温或超声波或电解联合处理,并且可以缩短除油时间,有效地将工件表面的油污及垢污除去。多功能环保除油精主要适用于对钢铁件,铜及铜合金,铝及铝合金,锌合金,镁合金等进行碱性除油及垢污处理。

### 二. 工艺特点

- \*使用成本低
- \*环保产品(欧盟标准)
- \*低COD
- \*脱水性好省水
- \*除油效果好
- \*低泡沫
- \*使用周期长
- \*过滤净化可循环使用
- \*添加量少
- \*操作范围广

### 三. 操作条件:

条件	电解操作范围	超声波操作范围	热脱脂操作范围
多功能环保除油精	10-20mL/L	30-50mL/L	30-50mL/L
氢氧化钠		1-5	1-5
碳酸钠	20-60g/L		
PH	11-14		
温度	30-60℃	/	/
电流密度	0-8ASD	/	/
电压	2-10V	/	/
时间	5-60秒	/	/
搅拌	工件适当抖动或空气搅拌		

## 备注:

在除油的过程中,溶液的浓度、温度及除油时间因工件表面的油污程度不同而有差异。油污程度严重的采用上限,油污程度较轻的,采用中限或下限。

## 四. 维护方法:

- 1.测 PH 值在 11 以上, 低于 11 添加氢氧化钾或(钠) 5-10g/L。
2. 添加超浓缩除油精 3-5ml/L。
- 3.对比开缸比重,(波美); 也可按电流消耗: KA/H600-800ml。
- 4.槽液偏黄超浓缩除油精不足, 添加超浓缩除油精 3-5ml/L。
- 5.每添加 1ml 超浓缩除油精需同时添加 4-8g 的氢氧化钾(钠)。
- 6.电压偏高加氢氧化钾(钠)调整,一般 5-8V 之间最好,电压 8-10 时除油效果减弱但对铜·钢·铁去垢(氧化膜)能力增强,可以使用两段不同的电压效果更好。
- 7.锌合金·镁合金·铝合金 PH 控制在 11 最佳。
- 8.对含抛光蜡的工件可添加除蜡水混合使用。

## 五. 分析方法:

取电解液 1ml 置入 250ml 的锥形瓶中,加纯水至 100ml,加入 PP 指示剂 1-3 滴,用 0.1mol 浓度的盐酸标准溶液滴定,由粉红色变成白色为终点。

计算: KOH 的浓度=耗用 0.1mol 浓度的盐酸的毫升数\*5.611

NaOH 的浓度=耗用 0.1mol 浓度的盐酸的毫升数\*4

## 油污的分类:(分为有机油和无机油两大类)

- 1、有机油:植物油,动物油,食用油都属于有机油类.
- 2、无机油:各种润滑油、机械油、矿物油、离合油、齿轮油、刹车油、机油、油墨、脱模油、压缩机油,冷冻机油,真空泵油、内燃机油(1:柴油机油。2:汽油机油。3:船舶用油)、轴承油、导轨油、液压油、液力传动油、金属加工油、电器绝缘油、动工具油、热传导油、防锈油、特殊场合用油、汽轮机油、淬火油、燃料油、其他场合用油等都属于无机油类

声明: 此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数,是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性,故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。