



AL-2 铝用皮膜去渍剂

ISSUED:2015/11/01

REV DAT:2016/12/16

一、产品简介

本品能有效的将铝及铝合金微蚀、化学研磨处理后产生的黑皮膜去除。

二、工艺特点

1. 可有效地去除以前在硫酸·硝酸浴难以去除的铜、锌残留物。
(不适用于铝铸件、压模等的高硅合金。)
2. 与硫酸、硝酸浴相比寿命较长。
3. 不会对铝及铝合金素材侵蚀。

三、使用方法

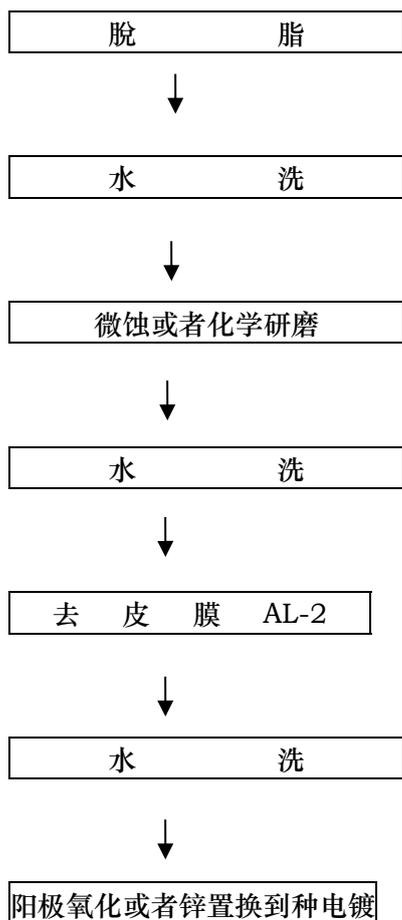
浴组成及作业条件

项目	标准	范围
AL-2	100 ml/L	70~150 ml/L
温度	25℃	10~40℃
时间	60 秒	10~120 秒
槽材质	耐酸性槽体	
搅拌	物品摇动或机械慢慢搅拌	
排气装置	必要	

四、处理能力

AL-2 在标准条件内约可处理 200~300dm²/L。水洗水的带入、处理液的带出变多时，或者碱性微蚀液的带入，会导致 TL-2DN 浓度迅速降低。(建议分析后依现场状况设定补给量) 实施补给时，可能会有不纯物的蓄积被置换，请以 1000~1500dm²/L 为目标进行更新。(依各现场状况多少会产生一些误差)

五、标准流程



六、管理方法

AL-2 的浓度正常但去皮膜效果变差时候，请测定处理液之 PH，测定出来的 PH 值在 1.0 以上时，请添加硝酸将 PH 值调降到 1.0 以下。

七、包装

25kg/桶

声明：此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。