



AU-1S 金保护剂

ISSUED:2014/05/28

REVDAT:2016/12/16

一、简介

AU-1S 是一种不含溶剂，特别应用于金表面的水溶性保护剂。形成于金表面的保护层将大大改善其防变色和防腐蚀性能，且可以提高金层的耐磨性。

二、工艺特点

- 1、工艺操作简易。将工件浸在工作液中，即可发生化学反应形成有效的保护膜。
- 2、工艺不含有机溶剂，形成的保护层无毒性和无刺激性，提高安全性及环保。
- 3、保护层几乎不改变金层的接触电阻和焊接性。
- 4、短时间的热处理（300℃以下）对保护层的性能影响不大。
- 5、该工艺适用于滚镀，挂镀及连续镀设备。

三、镀液组成

AU-1S 操作极其简易，只需将浓缩液稀释于热纯水中即可使用。

四、操作条件

| 操作参数 | 单位 | 范围 | 最佳 |
|------------|------|--------|----|
| AU-1S 金保护剂 | ml/L | 50-10 | 60 |
| 温度 | ℃ | 45-55 | 50 |
| 浸渍时间 | S | 10~300 | |

五、溶液的补充

如工作液冷却一段时间或停用稍长时间，则会分层，加热后会恢复正常。经常以纯水补充蒸发损失。如要获得理想的保护效果，请保持 AU-1S 在 100%工作浓度。其补充量视产品带进带出量的大小而定，一般正常工作消耗大约 1ml（浓缩液）/dm²。具体添加需现场跟踪得出具体参数

六、溶液配制

- 1、彻底清洗工作槽；
- 2、加入 75%体积的纯水，加热至操作温度；
- 3、搅拌下加入 AU-1S，混合均匀；

- 4、加纯水至标准体积，搅拌均匀；
- 5、调整溶液至工作温度，可以使用。

注意：使用 AU-1S 前，必须充分摇动容器，以保证产品均匀。如储存温度低于 25℃， AU-1S 会部分固化，必须加热容器使浓缩液变成液体并充分摇匀。

七、设备

| | |
|----|---------|
| 槽 | 不锈钢或 PP |
| 通风 | 需要 |
| 加热 | PTFE 类 |

注：工作槽需设溢流并配备循环泵和加热系统。

在停止生产时，工作槽需加盖保护并保持循环泵继续开启。

声明：此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。