



3S 不锈钢保护剂

ISSUED:2014/05/28

REVDAT:2016/12/16

一、简介

3S 是一种强力不锈钢钝化剂，不锈钢件在溶液中浸渍 30—50 秒后，其表面生成一层透明的保护膜，可防止不锈钢表面氧化变色。

二、特点

- 1、3S 所形成的保护膜是无色透明的，使用后可大大提高不锈钢表面的防腐能力。SK-3S 不含铬酸盐，故不会对环境造成污染，使用也非常经济。
- 2、3S 保护容易被酸性或碱性除油剂退掉。一般情况，经除油清洗后再进行酸洗便可彻底去除 3S 保护膜，然后即可进行后续的电镀操作。

四、操作条件

操作参数	单位	一般保护作用	长时间储藏作用
3S	%	0.5—1.25	5—8
纯水	%	98.75—99.5	92—95
温度	℃	25—60	25—60
浸渍时间	sec	最少 3—90	最少 30—90

五、操作方法

工件在进入 3S 前必须清洁湿润及无油渍，由于 3S 没有清洗作用，故在有污渍的表面上不会形成保护膜。如进入 3S 前的工序呈酸性，生产时必须小心防止带入太多酸液以免影响 3S 的处理效果。一般情况下，pH 低于 3.0, 3S 便不能正常使用。

六、设备

3S 溶液必须储存于不锈钢槽、玻璃纤维槽、塑料槽、PVC 衬里钢槽、PE 槽或 PP 槽。如果使用钢槽则会生锈及影响 SK-3S 保护膜的生成，加热器可以使用石英、不锈钢或 TEFLON 材料制，在生产线上最好配备抽风系统。

七、控制及维护

3S 一般不需要既定的每升所处理面积而进行溶液更换。工件容易氧化即显示溶液有效成份已偏低或已受污染，必须进行更换。一般 1ml 原液可处理 1dm² 产品，具体添中量视产线带进带出量来定。

声明：此说明书中所有关于本公司产品的建议及参数，是以本公司信赖的实验与资料为标准。因业界同仁设备及实际操作的各异性，故本公司不保证及不负任何可能相关之不良后果。此说明书内所有的资料也不用作侵犯版权的证据。